Productos petrolíferos

Aceite base reciclado

Base para formular lubricantes

SN150



Ilustración del material

Características técnicas

Base regenerada SN150 obtenida mediante el rerrefino de aceites usados. Para sustituir la base de una formulación se comparan viscosidad, uniformidad de lotes, color y contaminantes residuales.

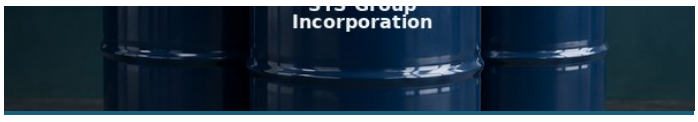
Propiedad	Valor de referencia	Método o fuente
Denominación	**SN150**	STS Chemical
Temperaturas de ensayo	**40 °C / 100 °C**	ASTM D445
Método del índice de viscosidad	**ASTM D2270**	ASTM D2270
Viscosidad cinemática	**ASTM D445**	ASTM D445

Para SN150 se comparan viscosidad cinemática a 40 y 100 °C (ASTM D445) e índice de viscosidad (ASTM D2270). Completan el perfil los puntos de fluidez e inflamación, el color y el agua. El número SN carece de límites universales de aceptación.



Aplicaciones

Base para formular lubricantes. Su viscosidad influye en la elección de una segunda fracción y del paquete de aditivos. La compatibilidad y las prestaciones se evalúan en la mezcla final. Esta fracción se utiliza como componente ligero en mezclas con bases más viscosas.



Embalaje y recepción

Bidones o IBC para mezclas de prueba. Para consumo regular puede emplearse una cisterna limpia y adecuada. El tanque y la línea de recepción se destinan a bases compatibles.

Para la recepción, compruebe la especificación acordada y el certificado de análisis (COA) del lote entregado.