Промышленная химия

Полиэтилен высокой плотности (HDPE)

Полиолефин для формования и экструзии

HDPE



Иллюстрация материала

Технические характеристики

Полиэтилен высокой плотности (HDPE) — жёсткий термопласт для полых изделий, труб и литьевых деталей. Для выдувной канистры, трубы под давлением и ротационного бака нужны разные типы сырья.

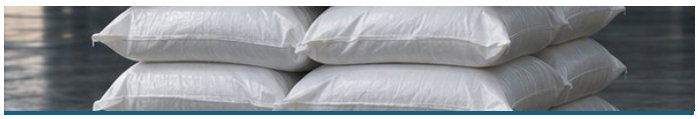
Показатель	Ориентир	Метод или источник
Обозначение	**HDPE**	Plastics Europe · Polyolefins
Текучесть расплава	**ISO 1133-1**	ISO 1133-1:2022
Плотность	**ISO 1183-1**	ISO 1183-1
MFR / MVR	**g/10 min / cm³/10 min**	ISO 1133-1:2022

Для литья и экструзии сравнивают плотность и показатель текучести расплава с указанием температуры и нагрузки. Для тары важна стойкость к растрескиванию под напряжением. Для ротационного формования оценивают также фракцию порошка и ударную прочность изделия.



Применение

Выдувное формование применяют для флаконов и канистр, экструзию — для труб и профилей. При подборе для бака учитывают ротационное формование и доступность материала в виде порошка. Для напорной трубы требуется подтверждение класса трубного компаунда.



Упаковка и приёмка

Гранулы поставляют в закрытых мешках на палетах или в биг-бэгах по согласованию. Для автоматической подачи важны чистота партии и отсутствие посторонних включений. Форму сырья и массу нетто закрепляют в предложении.

Для приёмки сверяют согласованную спецификацию и сертификат анализа конкретной партии (COA).