Нефтепродукты

Регенерированное базовое масло

Компонент для смешения смазочных материалов

SN350



Иллюстрация материала

Технические характеристики

Регенерированное базовое масло SN350 получают повторной переработкой отработанных масел. При замене основы в рецептуре сравнивают не только вязкость, но и однородность партий, цвет и остаточные примеси.

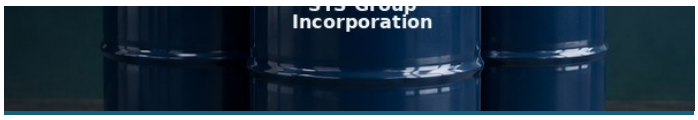
Показатель	Ориентир	Метод или источник
Обозначение	**SN350**	STS Chemical
Температуры испытания	**40 °C / 100 °C**	ASTM D445
Метод расчёта индекса вязкости	**ASTM D2270**	ASTM D2270
Кинематическая вязкость	**ASTM D445**	ASTM D445

Для SN350 сравнивают кинематическую вязкость при 40 и 100 °C по ASTM D445 и индекс вязкости по ASTM D2270. Температуры застывания и вспышки, цвет и содержание воды дополняют профиль. Число в обозначении SN не задаёт единого диапазона приёмки.



Применение

Базовый компонент для смешения смазочных материалов. В рецептуре вязкость основы влияет на подбор второй базовой фракции и пакета присадок. Совместимость и свойства проверяют на готовой смеси. Промежуточная по вязкости фракция позволяет подбирать соотношение лёгкой и тяжёлой основы под целевую вязкость рецептуры.



Упаковка и приёмка

Для пробного смешения подходят бочки или IBC. Для регулярной загрузки смесительного производства возможен налив в подходящую чистую цистерну. Приёмную ёмкость и линию выделяют под совместимое базовое масло.

Для приёмки сверяют согласованную спецификацию и сертификат анализа конкретной партии (COA).