Нефтепродукты

Первичное базовое масло

Компонент для смешения смазочных материалов

SN500



Иллюстрация материала

Технические характеристики

Первичное минеральное базовое масло SN500 получают при переработке нефтяного сырья. В ассортименте SN лёгкие и более вязкие фракции позволяют менять вязкость основы до введения присадок.

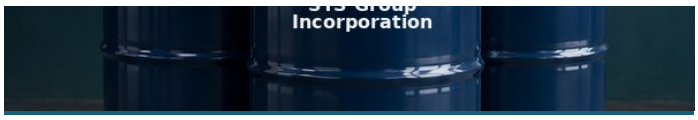
Показатель	Ориентир	Метод или источник
Обозначение	**SN500**	STS Chemical
Температуры испытания	**40 °C / 100 °C**	ASTM D445
Метод расчёта индекса вязкости	**ASTM D2270**	ASTM D2270
Кинематическая вязкость	**ASTM D445**	ASTM D445

Для SN500 сравнивают кинематическую вязкость при 40 и 100 °C по ASTM D445 и индекс вязкости по ASTM D2270. Температуры застывания и вспышки, цвет и содержание воды дополняют профиль. Число в обозначении SN не задаёт единого диапазона приёмки.



Применение

Базовый компонент для смешения смазочных материалов. В рецептуре вязкость основы влияет на подбор второй базовой фракции и пакета присадок. Совместимость и свойства проверяют на готовой смеси. Эту фракцию используют как более вязкий компонент смеси. При замене лёгкой основы пересчитывают пропорции и повторно измеряют вязкость готового масла.



Упаковка и приёмка

Для пробного смешения подходят бочки или IBC. Для регулярной загрузки смесительного производства возможен налив в подходящую чистую цистерну. Приёмную ёмкость и линию выделяют под совместимое базовое масло.

Для приёмки сверяют согласованную спецификацию и сертификат анализа конкретной партии (COA).